



Gebrauchsanweisung

Bitte unbedingt beachten und für späteren Gebrauch gut aufbewahren



Verarbeitung
Raumtemperatur
bei 23° C

Lieferform:

2x1 Kg Flaschen

2x5 Kg Kanister

2x6 Kg Kanister

2x25 Kg Kanister

Anwendung

REPLISIL 22 N ist ein additionsvernetzendes 1:1 Dubliersilikon mit der Endhärte von Shore A 22, niedrigviskos mit besten mechanischen Eigenschaften. Es dient zur Herstellung äußerst dimensions- und detailgenauer Negativformen.

Verarbeitung

REPLISIL Komponente A und B bei Raumtemperatur im Verhältnis 1:1 ca. 1 Minute mischen bis sich ein streifenfreier, einheitlicher Farbton rosa ergibt, dann in die Kuvette mit dem ungewässerten Gipsmodell stetig an gleicher Stelle einfließen lassen bis das Modell rundum bedeckt ist. Bei manuell gemischter Masse kurz auf den Rüttler stellen um ggf. Lufteinschlüsse zu entfernen. Nach einer Aushärungszeit von ca. 30 Minuten bei einer Raumtemperatur von 23°C kann das Modell entformt werden, sollte danach aber noch kurze Zeit (ca. 20 min.) liegen bleiben, damit sich eventuell vorhandene Abformungen von Unterschnitten zurückstellen können.

Wichtige Verarbeitungshinweise

- Silikone sind stark Temperaturempfindlich. Bitte achten Sie bei Lagerung und Verarbeitung auf die empfohlene Temperaturangabe.

Technische Daten

Dosierung:	1:1
Produktfarbe:	rosa
Anmischzeit:	ca. 7 Minuten
Abbindezeit:	ca. 25 Minuten
Härte:	Shore A 22
Dichte:	1,05 g / cm ³
Viskosität:	ca. 2.500 mpA s
Lineare Maßänderung:	< 0,2%
Reißfestigkeit (DIN 53 504 S 1):	3,0 N/mm ²
Reißdehnung (DIN 53 504 S 1):	400 %
Weiterreißfestigkeit (ASTM D 624 B):	5,0 N/mm



Instruction for use

Please read carefully and retain for future reference



Working
room temperature
at 23° C

Delivery form:
2x1 Kg bottles
2x5 Kg cans

2x6 Kg cans
2x25 Kg cans

Indications for use

REPLISIL 22 N is an addition-curing 1:1 duplicating silicone with final hardness of Shore A 22, low viscous with best mechanical characteristics and offer an extremely high accuracy in dimension and design of the duplicating form.

Working instructions

REPLISIL component A and B must be mixed at room temperature in proportion 1:1 approx. 1 min. until a uniform colour is reached. Pour it from a height of approx. 30 cm constantly onto the dry plaster model in the flask until it's all round covered. If applicable in case of manual mixing removal from bubble formation should be indicated by a vibrator. After a curing period of approx. 30 minutes at a room temperature of 23°C the model can be replaced and should be left another few minutes to release probably existing reproductions of undercuts.

Important working hints

Silicones are high temperature sensitive. Please consider the recommended working and storage temperature.

Technical datas

Dosing:	1:1
Colour code:	pink
Working time:	ca. 7 minutes
Setting time:	ca. 25 minutes
Hardness:	Shore A 22
Density:	1,05 g / cm ³
Viscosity:	ca. 2.500 mPa s
Linear dimension change:	< 0,2%
Tear resistance (DIN 53 504 S 1):	3,0 N/mm ²
Elongation at tear (DIN 53 504 S 1):	400 %
Continuing tear resistance (ASTM D 624 B):	5,0 N/mm



Gebrauchsanweisung

Bitte unbedingt beachten und für späteren Gebrauch gut aufbewahren



Verarbeitung
Raumtemperatur
bei 23° C

Lieferform:

2x1 Kg Flaschen

2x5 Kg Kanister

2x6 Kg Kanister

2x25 Kg Kanister

Anwendung

REPLISIL 22 S ist ein additionsvernetzendes 1:1 Dubliersilikon mit der Endhärte von Shore A 22, niedrigviskos mit besten mechanischen Eigenschaften. Es dient zur Herstellung äußerst dimensions- und detailgenauer Negativformen.

Verarbeitung

REPLISIL Komponente A und B bei Raumtemperatur im Verhältnis 1:1 ca. 1 Minute mischen bis sich ein streifenfreier, einheitlicher Farbton rosa ergibt, dann in die Kuvette mit dem ungewässerten Gipsmodell stetig an gleicher Stelle einfließen lassen bis das Modell rundum bedeckt ist. Bei manuell gemischter Masse kurz auf den Rüttler stellen um ggf. Lufteinschlüsse zu entfernen. Nach einer Aushärungszeit von ca. 10 Minuten bei einer Raumtemperatur von 23°C kann das Modell entformt werden, sollte danach aber noch kurze Zeit (ca. 20 min.) liegen bleiben, damit sich eventuell vorhandene Abformungen von Unterschnitten zurückstellen können.

Wichtige Verarbeitungshinweise

- Silikone sind stark Temperaturempfindlich. Bitte achten Sie bei Lagerung und Verarbeitung auf die empfohlene Temperaturangabe.

Technische Daten

Dosierung:	1:1
Produktfarbe:	rosa
Anmischzeit:	ca. 3,5 Minuten
Abbindezeit:	ca. 10 Minuten
Härte:	Shore A 22
Dichte:	1,05 g / cm ³
Viskosität:	ca. 2.500 mpA s
Lineare Maßänderung:	< 0,2%
Reißfestigkeit (DIN 53 504 S 1):	3,0 N/mm ²
Reißdehnung (DIN 53 504 S 1):	400 %
Weiterreißfestigkeit (ASTM D 624 B):	5,0 N/mm



Instruction for use

Please read carefully and retain for future reference



Working
room temperature
at 23° C

Delivery form:

2x1 Kg bottles

2x5 Kg cans

2x6 Kg cans

2x25 Kg cans

Indications for use

REPLISIL 22 N is an addition-curing 1:1 duplicating silicone with final hardness of Shore A 22, low viscous with best mechanical characteristics and offer an extremely high accuracy in dimension and design of the duplicating form.

Working instructions

REPLISIL component A and B must be mixed at room temperature in proportion 1:1 approx. 1 min. until a uniform colour is reached. Pour it from a height of approx. 30 cm constantly onto the dry plaster model in the flask until it's all round covered. If applicable in case of manual mixing removal from bubble formation should be indicated by a vibrator. After a curing period of approx. 10 minutes at a room temperature of 23°C the model can be replaced and should be left another few minutes to release probably existing reproductions of undercuts.

Important working hints

Silicones are high temperature sensitive. Please consider the recommended working and storage temperature.

Technical datas

Dosing:	1:1
Colour code:	pink
Working time:	ca. 3,5 minutes
Setting time:	ca. 10 minutes
Hardness:	Shore A 22
Density:	1,05 g / cm ³
Viscosity:	ca. 2.500 mPa s
Linear dimension change:	< 0,2%
Tear resistance (DIN 53 504 S 1):	3,0 N/mm ²
Elongation at tear (DIN 53 504 S 1):	400 %
Continuing tear resistance (ASTM D 624 B):	5,0 N/mm